














Stichsägeblätter für die Metallbearbeitung

	Einsetzbar wie	Werkstoff	Verzahnte Länge	Zahnteilung	Materialstärke	Inhalt	
Anwendung: Demolition, gerade Rohrabschnitte							Verzahnungsart: gefräst, geschränkt
1.	926CHF	bi-Metall	130	8-10	ab 3,5mm	5	
2.	1126CHF	bi-Metall	210	8-10	ab 3,5mm	5	
Anwendung: speziell für Holz mit Nägeln							Verzahnungsart: gefräst, geschränkt
3.	922HF	bi-Metall	130	10	3-8 mm	5	
Anwendung: speziell für Holz mit Nägeln, Aluminium							Verzahnungsart: gefräst, geschränkt
4.	922VF	bi-Metall	130	10-14	3-6 mm	5	
5.		bi-Metall	180	10-14	3-6 mm	5	
Anwendung: speziell für Holz mit Nägeln, Palettenreparatur							Verzahnungsart: gefräst, geschränkt
6.	1122VF	bi-Metall	210	10-14	3-6 mm	5	
Anwendung: speziell für Holz mit Nägeln							Verzahnungsart: gefräst, geschränkt
7.	1222VF	bi-Metall	280	10-14	3-6 mm	5	
Anwendung: speziell für Holz mit Nägeln, extra starker Blattkörper							Verzahnungsart: gefräst, geschränkt
8.		bi-Metall	130	10-14	3-6 mm	5	
9.	1025VF	bi-Metall	180	10-14	3-10mm	5	
Anwendung: auch für Buntmetalle							Verzahnungsart: gefräst, geschränkt
10.	922BF	bi-Metall	130	14	2-4 mm	5	
11.	1122BF	bi-Metall	180	14	2-4 mm	5	
Anwendung: speziell für Metall							Verzahnungsart: gefräst, geschränkt
12.	522EF	bi-Metall	80	18	1,5-3 mm	5	
13.	922EF	bi-Metall	130	18	1,5-3 mm	5	
14.	1122EF	bi-Metall	180	18	1,5-3 mm	5	